

Horex Industrieel vulmiddel

UPVC/kunststof kozijnen en HPL-oppervlakken



Horex Industrieel vulmiddel

Industrieel vulmiddel in stickvorm voor reparaties van beschadigingen aan UPVC/kunststof kozijnen en HPL-oppervlakken



Toepassing:

voor reparaties van beschadigingen van zowel kleine krassen als grotere beschadigingen aan UPVC/kunststof kozijnen en HPL-oppervlakken.

Eigenschappen:

Het wordt gekenmerkt door een hoge mechanische en thermische weerstand.

Zeer goede hechting op oppervlakken.

Uitstekende kleurabsorptie.

Milieuvriendelijk, niet giftig.

Voor binnen en buiten te gebruiken.

Smeltpunt rond 150°C.

Product eerst met een professionele föhn stroperig maken en hierna verder vloeibaar maken met een Accu-/Batterij smelter, Gassmelter of een Elektrische smelter om in de schade aan te brengen.



Holex Industrieel vulmiddel

UPVC/kunststof kozijnen en HPL-oppeervlakken



Voorbereiding:

Om het vuil van een kunststof/UPVC kozijn of HPL-oppeervlak te verwijderen gebruik je een Foamy reinigingsdoek en alleen water (niet in de schade laten komen anders heb je geen hechting). Bij hardnekkig vuil kun je de natte (water) Foamy reinigingsdoek met Speciaalreiniger voor kunststof oppervlakken gebruiken (Kö 325100).

- Opstaande- en losse delen verwijderen met een dremel, MINI-lakschaaf of Lakschraapstaal. Ook aan de randen van de schade inkepingen maken zodat het vulmiddel beter hecht.

- Schuif de knop van de Accu-/Batterij smelter naar voren (naar stand 1) en druk hem dan in. Als u de knop ingedrukt houdt, warmt de schuine voet op. Het apparaat warmt op als het rode lampje brandt en het lampje op de punt brandt. **Let op:** de smeltkop wordt heet. Nadat de knop is losgelaten, gaat het lampje uit en koelt de schuine voet af.

Bij de Gassmelter de temperatuurregelaar op maximum draaien (onderaan de Gassmelter). Punt van gezicht en lichaam weghouden. De aan-/uit knop op 'AAN' zetten (richting punt schuiven - het gasventiel opent zich). Met de vuursteenaansteker (in de rode dop) het uitstromende gas aanmaken. Het ontvlamt voor enige seconden - tot de katalysator begint te gloeien. **Let op:** indien de vlam niet binnen 30 seconden uit is, dan is de katalysatorgeas verbruikt en moet de punt voor een nieuwe verwisseld worden.

Bij de Elektrische smelter de ON/OFF aanzetten en de temperatuur instelling boven Kerami-Fill zetten in rode zone. Let op: de smeltkop wordt heet.

- Ontvetten met een vochtige Tricotdoek met Correctieoplosser (Kö 711), lichtjes wrijven over de schade en wachten totdat de Correctieoplosser verdampt is.

Vullen:

- Het te repareren oppervlak moet worden verwarmd, ongeveer handwarm, met een professionele föhn (als je dit niet doet dan heeft het vulmiddel geen hechting).

- Het Holex vulmiddel verwarmen met de professionele föhn op 190°C zodat het stroperig wordt. Tijdens het verwarmen van de Holex verandert de Holex van mat naar glans.

- Holex vulmiddel met de Accu-/Batterij smelter, Gassmelter of Elektrische smelter vloeibaar maken en in de schade aanbrengen. Dit zo vlak mogelijk houden.

- Het vulmiddel koelen door er een Lakschraapstaal op te leggen en aandrukken gedurende 30 seconden. Dit blijven herhalen tot het koeler aanvoelt.

- **Let op:** het vulmiddel mag niet meer stroperig zijn.

Het overtollige vulmateriaal verwijderen met de MINI-lakschaaf. Vanaf de zijkant het vulmiddel Holex verwijderen (vlak maken). Werk met de MINI-lakschaaf zonder druk uit te oefenen. Je wijsvinger die bovenop zit mag niet rood worden, je wijs- en middelvinger houden de zijkant van de kurk vast. Het staal van de MINI-lakschaaf tussendoor reinigen met de messingborstel. Met een lakloep kijken of het oppervlak glad is. Met je vingertoppen kun je dit niet altijd voelen, de beschadiging is nu voor 80% tot 90% onzichtbaar.

Afwerken:

- Schuren met schuurpapier 'droog' P 320 omwikkeld om een Viltklosje zonder vlies of Softpad 180=P320 en opvolgend schuren schuurpapier 'droog' P 500 omwikkeld om een Viltklosje zonder vlies of Softpad 220=P500. Uiteindelijk moet men een egaal mat beeld op het oppervlak hebben. Mits noodzakelijk met Lakschraapstaal in rustige beweging de houtnerfstructuur aanbrengen of door een schuurpapier grof in het vulmiddel te drukken om het spikkelmotief terug te brengen of met Spuitbus met structuureffect 810916 (Kö 348).

Verzegelen/aflakken:

- Rondom licht ontvetten met een Tricotdoek en een beetje Correctieoplosser (Correctieoplosser **niet** over het ingebrachte vulmateriaal).

- Om het oppervlak weer in de juiste kleur te brengen spuit men eerst nevelend Hechtprimer (Kö 313700) op de gerepareerde plaats, nevelend spuiten met een afstand van ongeveer 30-40 cm.

- De Hechtprimer laten uitdampen en drogen (± 10 min. afhankelijk van de temperatuur en luchtvochtigheid).

- Om de schadeplaats tegen stof/vuil te beschermen en de kleur aan te passen wordt de spuitbus Dekkende lak (SP625), König PF-lak of Speciaalallak serie 6 kozijnen al nevelend spuitend aangebracht. Eerst de spuitbus Dekkende lak (SP625), Deklak PF, König PF-deklak of PF/Speciaalallak serie 6 kozijnen voldoende schudden (roerkogels moeten hoorbaar zijn) en de multifunctionele spuitkop bij de Dekkende lak (SP625) in de juiste stand zetten (deze spuitkop gebruiken bij schades in het oppervlak). De stand is afhankelijk hoe het spuitbeeld moet zijn. Eerst proefspuiten op een krant/karton. Daarna pas spuiten op het oppervlak. Lak laten drogen. Spuitafstand 30-40 cm. Tussen de lagen droog föhnen of 10 min. laten uitharden afhankelijk van de omgevingstemperatuur.

- Om de glansgraad aan te passen gebruiken we een spuitbus BE500 3D-Effect blanke acryllak, aanzetloos, transparante lak in de juiste glansgraad, dit wordt ook weer nevelend spuitend aangebracht, (spuitafstand: ca. 30-40 cm). Lak laten drogen en indien nodig nog een keer herhalen.

Beltraco Benelux B.V.

Biestkampweg 21

5249 JV Rosmalen (NL)

T +31 (0)73 - 645 03 43

E info@beltraco.nl

W www.beltraco.nl

Professionele reparatie- en reinigungsoplossingen
voor oppervlaktebeschadigingen